

TUNGSTEN RHENIUM İĞNELİ BY-PASS SÜTÜRÜ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

7/0 9.3 mm 3/8 Yuvarlak Çift iğne 60- 75 cm

1. İğnenin, sürekli geçişte körelmemesi, bükülmemesi, kolay görülebilmesi, damar anastomozlarında görülen kalsifiye dokuya rahatlıkla penetre olabilmesi için iğne % 75 Tungsten % 25 Rhenium alaşımından üretilmiş olmalıdır.
2. Sütürün iğnesi calcific lezyonlarda kullanıma uygun olmalıdır.İstenildiği taktirde yazılı olarak belgelendirilmelidir.
3. İğnesi ışıktta parlamayan mat koyu gri renkte olacaktır.
4. Sütürün iğnesi portegüye tutunmaması için manyetik olmamalı ve kolay tespit edilebilmesi için radyo opak olmalıdır.
5. İğne yüzeyi kayganlığı arttırması için çoklu katman mikro spreyleme yöntemi ile silikonize olmalıdır.
6. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek I – Beam yuvarlatılmış kare yapıda olmalıdır.
7. Monofilament polypropilenden imal edilmiştir.
8. Sütürün kontrollü lineer esneme özelliği olmalıdır. Firma ihale dosyasında bu belgeyi sunmalıdır. Sunulmaması durumunda firma ihale dışı bırakılacaktır.
9. Absorbe olmamalı, kolay düğüm çökmeli, vücutta reaksiyon göstermemelidir.
10. Sütür ile iğne birleşme noktası dokulardan geçerken dokuları travma etmemelidir. İğne- sütür çapı 1:1 olmalıdır.
11. Sütürler paketten çıktığında sütürün paket hafızası minumum olup sütür paketinden çıktığında düz bir yapıda olmalıdır.
12. Ambalaj, sütürün kıvrılmasını engelleyecek, su ve nem geçirmeyecek bir maddeden imal edilmiş olmalıdır.
13. Teslim edilen malların son kullanma tarihi en az 1 yıl olmalıdır.
14. Sütürün paketlenmesi Relay Pack olmalıdır.
15. İğneler sert doku ve damar anastomozlarında kullanıma uygun olmalı ve minimum otuz kez körelmeden geçiş yapma özelliğine sahip olmalıdır.

Prof. Dr. Ömer TETİK
Celal Bayar Üniversitesi Tıp Fakültesi
Kalp Damar Cerrahisi Ana Bilim Dalı
Diploma Tescil No: 54017